

JH06-2 铁红、锌黄环氧酯底漆（单组份）

组成	由环氧酯树脂分别与铁红、锌黄等颜填料研磨，加入二甲苯与丁醇调制而成。		
特性	涂膜坚硬耐久，附着力良好，若与磷化底漆配套使用能提高防潮、防盐雾性及防锈性能。		
用途	适用于金属材料表面打底。		
颜色	铁红或锌黄色		
理论用量	5.5 m ² / kg, (以 45 微米干膜计, 不含损耗)		
比重	约 1.30		
干燥时间	25℃ 表干≤2h, 实干≤24h		
闪点	30℃		
贮存期	12 个月		
施工说明	混合配比	单罐装	
	熟化时间	打开后搅匀即可使用	
	适用期	无限制	
	施工方法	高压无气喷涂、有气喷涂、刷涂、滚涂	
	稀释剂	XJ-I 稀释剂	

项 目	方 法		
	高压无气喷涂	有气喷涂	刷涂、滚涂
最大稀释	5%	10%	3%
喷孔	0.4-0.5mm	2-2.5mm	
喷出压力	15-20Mpa	0.3-0.4Mpa	

涂装间隔

底材温度	0℃	20℃	30℃
最短	24h	2h	1h
最长	无限制		

表面处理 ● 除锈达到瑞典除锈标准 Sa2.5 级。

配套涂料 ● 后道涂料为醇酸树脂漆，酚醛树脂漆、环氧树脂漆、聚氨酯树脂漆。

附 注 ● 以上产品的资料及数据是根据我公司的试验和实际使用经验累积的，对于我们不了解情况下的施工，我公司仅保证油漆产品质量，其它方面的问题恕不负责。以上数据若有更改，以本公司最新说明为准，不再另行通知。