

JHS52-3 聚氨酯防腐面漆（双组份）

组 成 由含羟基树脂、耐候性好的颜料、多种助剂、固化剂配制而成。

特 性 具有优异耐候性、耐水性、装饰性和保光保色性。漆膜耐磨性好，坚韧丰满，色泽光亮，耐油耐苯类溶剂，耐水、耐沸水、耐海水、耐酸、碱、盐类腐蚀和化工大气。

用 途 适用于钢结构及木材、车辆、水泥制品、船舶机床、电器等表面作防腐装饰面漆。

颜 色

| | | | | | |
|-------|-----|-------|-----|-----|-----|
| 颜 色 | 外 观 | 颜 色 | 外 观 | 颜 色 | 外 观 |
| 大 红 | 有 光 | 中 酞 蓝 | 有 光 | 棕 黄 | 有 光 |
| 朱 红 | 有 光 | 宝 石 蓝 | 有 光 | 桔 黄 | 有 光 |
| 桔 红 | 有 光 | 湖 绿 | 有 光 | 中 灰 | 有 光 |
| 中 黄 | 有 光 | 淡 湖 绿 | 有 光 | 海 灰 | 有 光 |
| 果 绿 | 有 光 | 褐 绿 | 有 光 | 驼 灰 | 有 光 |
| 宝 绿 | 有 光 | 乳 白 | 有 光 | 蓝 灰 | 有 光 |
| 淡 酞 蓝 | 有 光 | 珍 珠 | 有 光 | | |
| 海 蓝 | 有 光 | 奶 油 | 有 光 | | |

光 泽 光亮

理论用量 8~9m²/kg（以 40 微米干膜计，不含损耗）

比 重 约 1.20~1.30

干燥时间 25℃ 表干≤0.5h，实干≤24h，完全固化 7d

闪 点 25℃

贮 存 期 12 个月

施工说明 混合配比 甲：乙=1：4

熟化时间 25℃ 0.5~1h

适用期 25℃，4-8h

施工方法 高压无气喷涂，有气喷涂，刷涂，滚涂

稀 释 剂 XJ-2 稀释剂

| 方 法 | 高压无气喷涂 | 有气喷涂 | 涂刷、滚涂 |
|------|-----------|------------|-------|
| 项 目 | | | |
| 最大稀释 | 5% | 10% | 3% |
| 喷 孔 | 0.4-0.5mm | 2-2.5mm | |
| 喷出压力 | 15-20Mpa | 0.3-0.4Mpa | |

涂装间隔

| | | | |
|------|-----|-----|-----|
| 底材温度 | 0℃ | 20℃ | 30℃ |
| 最 短 | 24h | 8h | 6h |
| 最 长 | 48h | 36h | 24h |

表面处理 ● 在前道涂层规定时间内涂装本品。

配套涂料 ● 前道涂料：聚氨酯云铁中间漆、聚氨酯铁红防锈漆、环氧云铁中间漆。

注意事项 ● 涂料施工温度宜在 0~35℃之间，施工时应注意天气变化，在有雨、雾、雪天和相对湿度≥85%，夏季阳光直射下均不可施工。

● 施工底材必须干燥，否则会鼓泡。

● 调整粘度应用聚氨酯专用稀释剂，严禁加入水、香蕉水、醇、汽油等。

● 聚氨酯涂料属于反应性涂料，施工前必须充分搅拌均匀，按规定比例配比准确，混期合均匀，静止熟化 20min 后才可使用。

● 若气温低，可适当延长熟化时间，配好的涂料须在 4-8 小时内用完，以免胶结浪费。

● 涂料使用后，包装桶盖必须盖严密封，不得漏气，否则会失效变质。

● 避免长期吸入溶剂蒸气和浓雾，施工场所加强通风排气。

附 注 ● 以上产品的资料及数据是根据我公司的试验和实际使用经验累积的，对于我们不了解情况下的施工，我公司仅保证油漆产品质量，其它方面的问题恕不负责。以上数据若有更改，以本公司最新说明为准，不再另行通知。