

JHS52-30 聚氨酯银粉防腐磁漆（双组份）

组 成 由含羟基树脂、多异氰酸酯预聚物、铝粉、助剂。

特 性 漆膜具有优异的耐气候老化性、耐化工大气腐蚀，漆膜光亮能反射光和热。物理机械性能好，使用寿命长，与底漆和中间漆结合力好。

用 途 用于各种金属结构、烟囱、管道、贮油罐外壁等设施的防腐。

颜 色 铝银色

光 泽 光亮

理论用量 10 m² / kg（以 30 微米干膜计，不含损耗）

比 重 约 1.10

干燥时间 25℃ 表干≤2h，实干≤24h，完全固化 7d

闪 点 25℃

贮 存 期 12 个月

施工说明 混合配比 甲：乙：丙=1：1：4

熟化时间 25℃ 0.5h

适用期 25℃ 4~8h

施工方法 高压无气喷涂，有气喷涂，刷涂，滚涂

稀 释 剂 XJ-2 稀释剂

方 法 项 目	高压无气喷涂	有气喷涂	涂刷、滚涂
最大稀释	5%	10%	3%
喷 孔	0.4-0.5mm	2-2.5mm	
喷出压力	15-20Mpa	0.3-0.4Mpa	

涂装间隔

底材温度	0℃	20℃	30℃
最 短	24h	6h	2h
最 长	48h	36h	24h

表面处理● 在前道涂层规定时间内涂装本品。

配套涂料● 前道涂料：聚氨酯铁红防锈漆、聚氨酯云铁中间漆、环氧底漆等

注意事项● 涂料施工温度宜在 0~35℃ 之间，施工时应注意天气变化，在有雨、雾、雪天和相对湿度≥85%，夏季阳光直射下均不可施工。

● 施工底材必须干燥，否则会鼓泡。

● 调整粘度应用聚氨酯专用稀释剂，严禁加入水、香蕉水、醇、汽油等。

- 聚氨酯涂料属于反应性涂料，施工前必须充分搅拌均匀，按规定比例配比准确
- 若气温低，可适当延长熟化时间，配好的涂料须在 4~8 小时内用完，以免胶结浪费。
- 涂料使用后，包装桶盖必须盖严密封，不得漏气，否则会失效变质。
- 避免长期吸入溶剂和浓雾，施工场所加强通风排气。

附注 ● 以上产品的资料及数据是根据我公司的试验和实际使用经验累积的，对于我们不了解情况下的施工，我公司仅保证油漆产品质量，其它方面的问题恕不负责。以上数据若有更改，以本公司最新说明为准，不再另行通知。