

产品技术说明书(TDS)

<p>一、涂料编号名称及包装规格</p> <p>水性轮毂烤漆 AU16800 包装规格: 20KG/桶</p>				
<p>二、 搅拌</p> <p>打开涂料桶盖, 必须用搅拌器以 100 转/分钟搅拌 5 分钟以上或者用搅拌棒搅拌均匀。</p>				
<p>三、 涂料混合</p> <p>按以下比例 (重量比) 混合涂料, 稀释至施工粘度:</p> <table><tr><td>AU16800</td><td>100</td></tr><tr><td>去离子水</td><td>30-40</td></tr></table>	AU16800	100	去离子水	30-40
AU16800	100			
去离子水	30-40			
<p>四、过滤及喷涂</p> <p>注: 1, 首先把涂料搅拌均匀后, 然后必须在搅拌的条件下慢慢地加入去离子水稀释至施工粘度, 具体施工粘度可跟据现场环境进行调整。</p> <p>2, 涂料混合后请用搅拌器以 300 转/分钟搅拌 5 分钟以上, 然后用 200 目滤网过滤喷涂;</p> <p>3, 涂料混合后请做适当的密封处理, 避免涂料表面接触空气结皮。</p> <p>4, 避免混入溶剂或者油性物质, 以免造成缩孔或湿润难等问题。</p> <p>5, 喷涂的工件表面必须保持整洁, 不得有油污、铁锈、灰尘等, 以免影响漆性能。</p>				
<p>五、涂膜厚度及干燥条件</p> <p>涂装方式: 空气喷涂, 静电喷涂。</p> <p>工件处理: 工件表面必须进行除油、除锈、除尘、喷砂处理。</p> <p>干膜厚度: 20-30 微米</p> <p>干燥条件: 室温流平 5 分钟, 进入烘烤房后梯度升温, 160 度保温烘烤 20-30 分钟。</p>				
<p>六、涂料储存</p> <p>涂料储存期为六个月, 请务必在储存期内使用完, 以免影响质量; 涂料 (包括固化剂、稀释剂) 应密封于阴凉处保存, 防水、防漏、防晒、防高温、远离火源。</p>				