

喷涂聚脲防水涂料

产品概述

喷涂聚脲弹性防水涂料是由异氰酸酯类化合物(简称甲组份)、与氨类化合物(简称乙组份),采用喷涂施工工艺使两组份混合、反应生成的弹性体防水涂料。

产品分类

I 型(纯)聚脲防水涂料

II 型聚氨酯(脲)防水涂料

产品特点:

- 1、固化迅速,粘结力强,3秒钟即可凝胶,1分钟能达到步行强度;
- 2、可在任意曲面、斜面及垂直面上喷涂成型,不产生流挂现象;
- 3、对湿气、温度不敏感,施工时受环境温度、湿度的影响小;
- 4、极高的固含量,不含任何有机挥发性物质,环保性好;
- 5、物理化学性能优异,强度高、伸长率大、柔韧性好,同时具有优异的耐磨性、耐老化、防腐蚀性
- 6、具有良好的热稳定性,可在120°C下长期使用,可承受350°C的短时热冲击。
- 7、可以像普通涂料一样,加入各种颜、染料,制成不同颜色的制品。
- 8、形成的涂层连续、致密、无接缝,整体防水效果优异;
- 9、采用机械化施工,效率高,一次施工可达设计厚度要求等。

适用范围

广泛应用于屋面、厂房、地坪、体育场馆、高速铁路、公路、桥梁、隧道、水池、地下工程的防水、防腐和耐磨层。

注意事项

施工场所保持良好的通风，严禁烟火；

如发现涂料有沉淀现象，应搅拌均匀后再使用。

包装、贮存、运输

产品采用 200 升大通包装，每桶重量 200 kg；

产品贮存应避免受潮，在标准贮存条件下，贮存期为一年；

产品按非危险品货物运输。

序号	项目	技术指标	
		I 型	II 型
1	固体含量/% \geq	96	98
2	凝胶时间/s \leq	45	
3	表干时间/s \leq	120	
4	拉伸强度/Mpa \geq	10.0	16.0
5	断裂伸长率/% \geq	300	450
6	撕裂强度/(N/mm) \geq	40	50
7	低温弯折性/ \leq	-35	-40
8	不透水性	0.4Mpa,2h 不透水	
9	加热伸缩率/%	伸长 \leq	1.0
		收缩 \leq	1.0
10	粘结强度/Mpa \geq	2.0	2.5
11	吸水率/% \leq	5.0	

施工方法

一、基材处理

(一)、混凝土基材

1、混凝土基材在表面处理前，应做到表面坚固、密实、平整、无油污，基材充分养护达到设计所需要的质量指标。

2、表面有针眼和裂缝的部分应进行封闭，及时清除基材上的尘土和废物。

(二)、金属基材 (以钢基材为例)

1、基材表面的焊缝、焊渣、凿坑伤疤等，应采取打磨和填充的方法，使整个基材平滑过渡，锐边锐角打磨 $R \geq 5\text{mm}$ 圆弧。

2、喷砂 (丸) 除锈。喷砂所达到涂装前钢材表面锈蚀等级和除锈等级，且具有一定得粗糙度，对于不能喷砂处理的部位，进行手工除锈。

二、底涂

用底涂涂料，按材料厂家推荐的工艺进行底漆涂敷 (喷涂、涂刷或辊涂)。底涂的作用是提高聚脲涂层和基材的附着力，并具有一定得封闭作用。备注:金属基材底涂亦可选用环氧底漆。

三、聚脲喷涂

1、喷涂前检查待涂件底漆表面状况，确认表面已固化、干燥、清洁方可施工。

2、检查环境温度和湿度，符合施工要求时，才可以进行施工，否则，禁止施工。若因特殊原因必须施工时，应采取相应可靠措施，以确保工程质量。

3、喷涂前彻底检查各种设备的状况，确认性能完好。按设备操作程序启动设备检查运行状况。调整设备，设置工艺参数一切正常后方可进行涂敷作业。

4、喷涂要保证厚度大致均匀。多遍喷涂时，应水平垂直交叉式喷涂，保证涂层厚度均匀，施工过程中应随时检查涂层厚度。