

佛山市猴圣化工有限公司产品技术说明书

编号：NO.G1009062

品 名：透明粉
型 号：TM-2800
产 地：中国广西

物理指标：

外 观：白色微黄粉末

白 度： ≥ 92

PH 值：6.5-8

平均粒径： $10 \pm 0.5 \mu\text{m}$

刮板细度： $\leq 45 \mu\text{m}$

真 比 重：2.32g/ml

吸 油 量： $30 \pm 5 \text{g}/100\text{g}$

分 子 式： $\text{CaSO}_4 \cdot 2\text{H}_2\text{O}$

特 性：1、物化性质：本品为白色结晶粉末，有吸湿性，128℃时失去 2/3 分子结晶水，163℃时全部失水。溶于酸，硫代硫酸钠和铵盐溶液，极慢溶于甘油，几乎不溶于醇和多数有机溶剂。

2、应用性质及建议：

(1) 本品用于涂料中作填充剂，具有不影响涂膜透明度、填充性佳、吸油量低、开罐观感好等优点，主要应用于 PU、PE、NC 等透明底漆中。

(2) 本品相比滑石粉，在涂料体系中较易沉淀、较难打磨，

使用时应注意测试其沉淀性和打磨性。大量的实际使用和实验证明，配方中如添加胺类催干剂，将严重影响透明粉的防沉性，目前市场中部分不饱和树脂和兰水中添加胺类催干剂，建议注意测试其相容性。在 PU 底漆中，建议和滑石粉搭配使用将大幅度改善漆膜的打磨性和开稀后的防沉淀性。

(3) 本品具有较强的吸湿性，添加本品的涂料体系在涂装时应特别注意，底漆打磨后应尽快涂装面漆，避免本品吸湿。同时建议禁止水打磨。本品虽然含有结晶水，但常温下结晶水不会析出。大量的实验证明，添加本品的漆膜出现发白是在涂装阶段吸潮吸水导致的。

3、风险提示

以上资料乃根据本公司实验条件、经验和参考部分文献资料撰写，本公司不能完全保证在其它实验环境下具有相同结论。本公司建议使用者根据本品特征和应用体系要求自担风险、谨慎设计使用配方。本公司仅保证本品本身的质量稳定性和一致性。本公司根据现有经验，郑重声明使用本品可能会有以下风险：

(1) 本品有可能因以下四方面原因导致团聚、结块或分散性差：

- a 微细粉体表面具有的很强的自由能；
- b 分子间的吸引力；
- c 微细颗粒间的静电力；
- d 颗粒间因吸潮吸水形成的液桥力。

相对而言，本品具有很强的吸湿吸潮性，液桥力最易导致本品合格品在储运时团聚、结块或分散性变差。目前在本品的生产过程中还没有相关的技术或工艺避免在储运过程中团聚、结块或分散性变差，在实际应用中，储运环境的湿度应尽量保证在 60%以下，但即使如此也无法完全确保避免以上弊病出现。

(2) 根据实际应用经验和实验表明，添加本品过量或涂装不当有可能导致漆膜发白或其它漆膜缺陷。本公司仅保证本品的原矿及成品的化学成分和物理形态（含微观和宏观，主要是指粒径分布和晶形结构）一致性，不保证使用本品的涂料在涂装后的漆膜不发白或不出现其它漆膜缺陷。

(3) 根据斯柯特公式表明，固体粒子在液体介质中的沉降跟粒子本身的密度、粒子形状、液体介质的密度、黏度等都具有关系，根据实际应用和实验证明，本品添加在涂料体系中是否沉降或沉降快慢除与前述因素有关外还与分散工艺、防沉剂、分散剂等有很密切的关联，本公司仅能保证本品的密度和粒子形状与标准品的一致性，并不保证本品在涂料体系中不沉降。用户应该根据本品特征选择合适和适量的防沉剂及配套原材料设计配方，自担风险。

(4) 根据实际应用和实验证明，本品在 PE 木器漆中使用时，与白水搭配不当（因本品吸潮或白水中的双氧水含量过高）可能导致漆膜出现针孔、表面颗粒等弊病。虽然出现以上弊病的概率很低，但目前本品的生产工艺和技术还不能完全避免以上弊病。

(5) 本品是原生的无机矿通过分级、粹选、精洗、粉碎而成，

受原生矿不同批次成色、纯度的影响,本公司只能力保本品的外观(色相)和透明性基本一致,不能完全保证本品的外观(色相)和透明性完全一致。

(6) 其它未知的风险。