



# 水性电镀银金属烤漆树脂 EDL-848W 产品说明书

EDL特殊化学品

版本: CO

文件号: POM-0304

发行: 伊德尔 2020/04

## 化学组成

非危化品

水溶性改性丙烯酸氨基树脂

## 主要物理数据

固含	30.0-35.0%	外观	淡黄色半透明或乳白色液体
粘度	2000-4000 (mPa·s/25°C)	pH 值	7.5-8.5

## 作用与特性

- ◆ 水性金属烤漆树脂, 不含三苯有毒溶剂, 低VOC, 直接加水稀释施工, 环保安全
- ◆ 可用于清漆, 实色漆, 银粉漆等水性烤漆, 漆膜具有高附着力, 高光泽, 高硬度, 耐醇, 耐溶剂等特点
- ◆ 可用于仿电镀银金属烤漆, 具有出色的银排定向, 可搭配水性电镀银浆2-5%wt, 喷出仿电镀银金属效果
- ◆ 配套适用性广, 重涂好, 层间附着力好, 不掉漆, 可用于一涂银粉金属漆, 或者三涂三烘的中涂银粉漆
- ◆ 搭配附着力促进剂6042和水性耐水助剂8602, 具有更优异的附着力, 柔韧性, 耐化, 耐水性能

## 技术指标

百格附着力 5B 光泽60°:  $\geq 93^\circ$  (清漆)

鲜映性DOI: (白底)  $> 90$ , (银底)  $> 87$

硬度 $\geq 3-4H$  (清漆, 三菱/500g)

T弯: 1-2T

耐冲击:  $\pm 50cm$ 通过

耐乙醇/丁酮擦  $\geq 100$ 次/500g 不失光不漆膜破损

耐水性: 常温48h, 无异常

耐丁酮/二甲苯/丁酯浸泡: 常温24h, 不失光无异常

## 添加量与使用方法

1. 本品适用于不锈钢、镀锌、铝合金、镁合金、马口铁等金属器件的喷涂, 淋涂, 浸涂施工,
2. 直接加入色精或色浆搅拌均匀, 用水稀释施工, 稀释质量比为1: 0.4-0.5, 施工秒数20-25秒 (涂4/25°C)

3. 若要提高附着力和耐性，建议加入水性耐水助剂8602 0-2%wt，任何阶段添加搅拌均匀，4小时内使用完毕

4. 若要提高T弯，柔韧性，可以搭配6042 0-3%wt，任何阶段添加搅拌均匀即可

5. 烘烤温度:150-180℃×25-30mins

**特别提醒：**以上资料为本公司试验中所得，仅供参考，不构成本公司承担法律责任的陈述或保证，用户应根据自身条件和要求进行

试验应用。本公司有权对自己的产品进行改进，其规格若有任何改动，恕不提前通知。

**包装：**25/180公斤/塑料桶（请认准EDL注册商标及商标号：\*ZC3611968SL\*）

**储存：**远离热源、火源，避光保存

**保质期：**六个月

广州致辉精化股份有限公司

地址：广东省广州番禺区番禺大道北 555 号天安科技园总部中心 15 号楼 506

电话：（020）39211598

传真：（020）39211599

全国统一咨询电话：13903011334

网址：<http://www.zhi-hui.com>

电子信箱：[info@zhi-hui.com](mailto:info@zhi-hui.com)