

CAB 色片系列三

醋酸丁酯纤维素色片 (CAB 色片)

CAB 色片特点

- 1、 跟其他分散方法比较, 颜料粒子的分散性更加优良。
- 2、 涂膜光泽优良, 着色力高且色相鲜明。
- 3、 可以简单地制成的涂料或油墨, 且体系稳定, 颜料较难沉降。
- 4、 储藏过程中品质稳定, 很难发生变质。

CAB 色片的溶解方法

色片的溶解方法虽然要随采用的溶解混合设备进行适当改变, 但最适合使用的设备是高速叶轮型搅拌器进行溶解。

- 1、 将色片以外的涂料成分 (溶剂、树脂、流平剂) 混合成均匀的清漆。
- 2、 边搅拌边投入少量的色片。
- 3、 色片完全投入后继续搅拌至色片完全溶解为止。避免浸泡色片过夜, 特别注意的是如果溶解不充分, 就可能会有残留色片或粒子粗大。

4、 溶剂体系【酯类】醋酸 (异) 丁酯、丙二醇甲醚醋酸酯等; 【酮类】甲 乙酮、甲基异丁基甲酮、二异丁基酮等。

5、 设备选择

5.1 叶轮式高速搅拌机 (锯齿状叶轮), 不锈钢搅拌料桶。

5.2 叶轮的直径应为料桶直径的 1/3 ~ 1/2.50

5.3 叶轮到料桶底部的距离应为叶轮直径的 0.5 ~ 1 倍。

5.4 料桶底部到色浆静止时表面的高度应为叶轮直径的 1 ~ 2 倍。

6、 溶解方法:

6.1 将一部分溶剂 (55%) 加入料桶。

6.2 将叶轮置于料桶中心, 低速搅拌下 (400 -600RPM) 将色片加入旋涡中, 随色片的不断溶解, 调节叶轮的高度和速度, 以保持色片和色浆在料桶中得到充分搅拌如果色浆粘度太高不能形成旋涡时, 可适量加入部分保留溶剂。

6.3 色片全部加入后, 继续搅拌一小时, 然后停止搅拌, 小心地将挂在料筒壁上和叶轮下面的未溶解色片铲入料筒中, 此时叶轮速度应增加到 900-1400RPM 通常, 刚开始加入色片时叶轮的线速为 650 米/分, 随着色片的不断溶解, 叶轮线速度增至 1300 米/分, 将色片在高速下溶解 1 ~ 2 小时。

产品名称/编号	产品原色	颜料 C1 号	颜料含量%	耐光性 (级)	卤素	特点
EC-S8023		PV 23	50.0	8	含卤	永固紫
EC-S8037		PV 37	50.0	8		无卤紫色

EC-S9784		PBL 7	35.0	8		透明蓝相黑
EC-S93210		PBL 7	30.0	8		高光特黑
EC-S93211		PBL 7	35.0	8		红相特黑
EC-S9925		PBL 7	27.0	8		黑度最高之一
EC-S93214		PBL 7	40.0	8		高光特黑
EC-S93255N		PBL 7	33.0	8		偏蓝相特黑
EC-S9950		PBL 7	40.0	8		偏蓝相性价比高

EC-S2110K		I PY 110	40.0	8	含卤	红相黄
-----------	--	----------	------	---	----	-----