



上海索是化工有限公司 东莞索是新材料有限公司

工厂地址: 东莞市东城区莞龙路柏洲边涌尾路66号
电 话: 0769-22653892 传 真: 0769-22653316

版本: 2015年6月25日

户外丙烯酸消光树脂 T-700 (TDS)

一、概述: T-700 是带有环氧基的丙烯酸树脂, 可作为低酸价饱和羧基聚脂的固化剂, 利用其组份与聚脂树脂的相容性差异而达到消光目的。该体系消光效果好, 适宜制备光泽 1~20% 的户外低光粉末, 且耐侯性、耐盐雾性、耐高温性、耐黄变性等方面均有极佳的效果。与国内同类型产品相比, T-700 用量少, 在流平性、耐划伤性、冲击强度、光泽稳定性方面均有质的提高; 表面丰满细腻, 适宜黑色及半光体系; 且美术粉里易起花纹。

二、技术指标:

外 观: 无色透明晶体

软 化 点: $140^{\circ}\text{C} \pm 2$

含固量: $\geq 99\%$

环氧当量: 710~740

三、参考配方: (加量 9~12%, 光泽 1~20%)

纯聚酯<酸价 30~35 如南方 6600/中法 9336>	440	纯聚酯<酸价 30~35 如南方 6600/中法 9336>	450
T-700	120	T-700	100
T-318 或 TGIC	8-16	T-318 或 TGIC	10-20
T-988	10	T-988	10
T-402	5-10	T-402	5-10
硫酸钡	400	硫酸钡	400
碳黑	7	碳黑	7
(催化剂 T-62	0.5-1)	T-301	10
光泽 2~6% 正冲 50KG/CM		光泽 15-20% 正冲 50KG/CM	

四、注意事项:

- 1、T-318 是与 T-700 配套使用调整光泽的酰胺类固化剂。在实际生产中往往固定配方中纯聚脂、T-700、催化剂 T-62用量, 而仅通过改变 T-318 或 TGIC 用量来调整光泽。
- 2、上述配方中如使用 T-62 催化剂 0.05~0.1% 左右时, 可使粉末漆膜机械性能更好, 光泽更低更稳定, 成本更低, 但加量大时会影响流平。
- 3、T-700 及 TGIC 均为纯聚脂的固化剂 (T-700/酸价 35 纯聚脂固化比为 1/2~2.3; T-700/酸价 25 纯聚脂固化比为 1/3~3.3)。一般选择低酸价 (酸价 25) 纯聚酯, 漆膜表面更细腻、成本更低。
- 4、生产 10 度以上光泽粉时, 须坚持: ①供粉厂烘烤条件与用户尽量一致。②制粉时工艺基本保持恒定。③可配合 1-2% 的 T-301 来提高光泽的稳定性, 改善表面的耐划伤及细腻感。

五、包装与贮存: 聚乙烯衬里的牛皮纸袋, 每袋净重 25KG; 存放于阴凉及干燥的地方避免吸潮, 在 $< 30^{\circ}\text{C}$ 的室温下有效期为两年。