



上海索是化工有限公司 东莞索是新材料有限公司

工厂地址: 东莞市东城区莞龙路柏洲边涌尾路 66 号
电 话: 0769-22653892 传 真: 0769-22653316

版本: 2015 年 10 月 15 日

平面龟纹剂 T-108

一、概述: 平面龟纹剂 T-108 是一种新型的纹理效果体系, 可通过一次性挤出形成一种清晰的平面手感的龟壳状或网状纹理表面, 且具有极好的装饰性。

二、技术指标:

外 观: 无色透明颗粒 软化点: 145~155℃
含固量: >99% 玻璃化温度: 80℃

三、参考配方:

纯聚脂	650
平面龟纹剂 T-108	80
固化剂 TGIC	20
流平剂 T-988	8
安息香	5
龟纹促进剂	1-2
颜填料	250
固化条件: 200℃ × 10~15min; 粉末粒径 140~160 目	

四、注意事项:

- 1、一般选择粘度低或速度偏快的纯聚酯效果较好, 如 DSM865、DSM5900、擎天 3309 (粘度低); 银洋 7690 (速度快)。
- 2、T-108 在配方中用量与纯聚酯的比例为 7 ~11/1 之间佳, 在此范围内 T-108 的加量越大则纹理越大; T-108 加量偏小时纹理不连续、不规则且无立体感。配方中 TGIC 的加量越大, 纹理越平, 光泽越高。
- 3、配方中加入 0.1~0.2% 龟纹促进剂可明显提高纹路立体感。

五、包装与贮存: 聚乙烯衬里的牛皮纸袋, 每袋净重 25KG; 存放于阴凉及干燥的地方避免吸潮, 在 <30℃ 的室温下有效期为两年。