

有机硅耐高温油漆用无铅低熔点玻璃粉

一、产品描述

一种采用无铅镉化工原料经高温熔制的环保低熔点玻璃，再经超细研磨与精密分级加工而成的玻璃粉。

二、应用功能:

用于有机硅型耐高温油漆与油墨作为二次成膜剂，涂层制品可耐500~850℃高温，主要应用于钢铁烟肉、高温管道(如汽车排气管)、高温炉外壳、炉头灶具、石油裂解装置以及军工设备等高温环境金属件表面的涂装。

三、主要特点:

- 1、环保无毒，绝不含铅、镉等有害物质，制品可通过 ROHS 标准;
- 2、熔融温度范围适中，与有机树脂分解温度匹配性好，膜热稳定性能好;
- 3、与金属底材的膨胀系数较适应，其成分对金属基材附着力强;
- 4、玻璃粉成膜透明性好，不影响高温颜料的发色稳定性;
- 5、漆膜流平性好，硬度高、耐冲击性好、耐盐雾、耐酸碱、耐候性能强;
- 6、对漆液的贮存稳定性好:PH 中性，与漆液无慢反应性、不增稠、不返粗等。

四、主要理化指标:

1、主要牌号及熔融性能:(不包含定制产品)

型号	成分类型	膨胀系数/E-6	熔程范围	耐热温度	应用领域
40	P O-B0-A10	13.4~16.6	400-500℃	500-750℃	有机型
45	PO-BO-A1.0.	14.1~16.8	390-590℃	500-750℃	有机型
48	P O.B.0-A1.0.	13.8~15.6	410-570℃	500-750℃	有机型
51	SiO ₂ -B.0:-ZnO	11.3~13.1	500-650℃	520-850℃	有机/无机型
53	SiO ₂ -B O TiO ₂ .	11.5~12.5	510-650℃	520-750℃	有机/无机型

2、平均粒径:7.5~8.54 μ m;细度:1250~1500 目;细度可根据客户定制;

3、白度: \geq 95%;密度:2.3~2.4 g/cm³;吸油量:30~35 g/100g;PH 值:8~9。

五、产品应用方法

1、建议添加低熔点玻璃粉为总配方的比例一般为 20~40%，可获得较理想的二次形成的陶瓷化漆膜性能;

六、产品应用注意事项

1、涂料耐温性能的关键是有机树脂的分解温度范围与玻璃粉的熔融温度范围的相匹配，以及树脂-玻璃粉-填料的选型匹配与添加量配比等;建议客户进行相关材料的筛选与配方。