

- * 高精度螺筒，模块化组合，水平对开，便于清机换色。
- * 螺筒具有高效热交换及温度自动控制系统，无固化。
- * 螺杆可根据工艺要求任意组合。
- * 螺杆、螺筒及传动部件均采用特殊合金材料，使机器耐磨性强。
- * 自清能力强，剪切混炼效果优异。
- * 齿轮箱配备独立润滑及冷却系统，具有高扭矩，低噪音≤60DB，高耐磨，使用寿命长等优点。
- * 触摸屏工控机控制工艺流程，操作安全。

主要技术参数

型号	产量(kg/h)	螺杆转速(rpm)	长径比	主电机功率(kw)	加热功率(kw)	外形尺寸(mm)
SLJ-41	150-200	0-500	14-48	15-22	10	2800*1260*2100
SLJ-50	400-500	0-800	14-48	30-45	10	2700*1400*1800
SLJ-65	600-800	0-800	14-48	45-75	12	3400*1150*1700
SLJ-75	700-1000	0-800	14-48	55-90	16	3400*1150*1800
SLJ-95	1000-1500	0-600	14-48	75-132	18	3900*1200*2000
SLJ-125	2000-3000	0-600	14-48	110-150	24	4300*1500*2200