

多元醇反应釜

产品介绍：

反应釜广泛应用于化工、医药、染料、农药、有机合成、石油、食品添加剂和国防工业及科学研究中的反应、蒸发、浓缩、合成、萃取、聚合、矿化等。

金宗可以根据客户要求，为客户定制各类树脂、乳液合成的反应釜及成套设备；我们在提供单机合成设备及成套多元醇生产线时，将根据用户特定的工艺要求，实现温度、压力、单体及助剂添加时间的自动控制，针对不同物料特性和工艺，选择合适的加热、冷却以及搅拌方式，确保有效控制反应过程，实现最大化的转化效率。

产品特性：

1. 真空上料、安全便捷；
2. 温控系统加热稳定可靠；
3. 自动控制系统按照工艺要求精确执行；
4. 主反应釜严格按照国家标准制作，安全可靠。

反应釜选型参考表：

组成	说明
规格 (L)	10~50000 (L)
设计压力	常压或带压
材质	碳钢、不锈钢、搪瓷、石墨
加热方式	夹套热载体电加热、外半管蒸汽加热、外半管导热油加热、热水加热、红外加热
冷却方式	夹套或内盘管冷媒冷却
搅拌功率	根据物料粘稠度、液固比、液体比重、固体比重、固体颗粒度、转速、桨叶形式、有无固定挡流板或内盘管等因素来选 型
搅拌桨叶形式	锚式、框式、平浆式、斜浆式、螺带式、涡轮式、推进式、也可以多种形式复合
轴封	机械密封或填料密封
内表面处理	抛光和不抛光
出料阀门	法兰式球阀、上、下展阀或其他阀门
工艺管口开孔	人孔、视镜、蒸馏口、物料进口、压力表口、测温口、充 N2 口、出料口、热载体进口、冷却液进出口、测温口、取样口、排空口、以上根据工艺要求增加或减少

智能工厂 · 金宗制造——金宗助力企业改善生产运营效率！