

## 水性单组份金属喷涂高温氟碳烤漆

产地：浙江省台州市天台县

型号：81A291331/81A115933

干燥时间：170-180℃恒温烘烤 20 分钟

用途范围：所有金属基材重防腐，如铝型材、门窗、卫浴家居金属件防腐防护

技术特征：面漆喷涂

氟含量：10%

功能：耐候耐腐蚀耐划伤

### 水性单组份金属喷涂高温氟碳烤漆

产品参数		漆膜彻底固化后物理性能	
品名	水性单组份金属喷涂高温氟碳烤漆	指标	出厂管控值
物料编码	81A291331/81A115933	固体含量/%	≥35
主体树脂	水性氟碳树脂	有害物质	1.不含醛类/苯类/醚类 2.VOC总量≤50, 国标最低限量≤120 3.符合RoHS/REACH最新管控标准
包装规格	20kg/桶	光泽度/60°	≥90% (可依据客户需求调整)
颜色	依据客户需求调色	硬度	≥3H
理论施工面积	8-10㎡/KG单涂 (以干膜30微米计)	摩擦力	无水乙醇100G.30次/分钟150次不露底
参考稀释方案	50%-100%水搅拌均匀后加入 25%-50%无水乙醇搅拌均匀	附着力测试	ASTM5B 0级
基材处理建议	表面干燥清洁无油无锈	盐雾试验	中性盐雾试验800H不腐蚀不起泡不脱落
建议施工条件	5-35℃恒温无尘, 相对湿度≤75%	水剥蚀试验	38.5℃蒸馏水恒温24H不起泡剥离
施工方案	1.5—2.0口径喷枪喷涂/静电喷涂/ 自动喷涂	耐候性	3000-4000H人工气候老化无褪色粉化脱落
参考固化方案	工件升温至170-180℃恒温20-15分钟	高温老化性能	250℃恒温0.5H漆膜无软化变色起泡剥离
适用范围	所有金属基材表面持久防腐耐磨防护用	漆膜韧性	高低温(60℃2H-20℃2H)10个循环不起泡剥离脱落
存储条件和期限	0-35℃阴凉干燥处, 24个月	其它	可依据客户需求定制