

产品特性

我公司生产的 PE 系列不饱和聚酯底漆是专门用于家具的实力型产品，该漆固含量高，丰满度好，一次涂装可获得较厚涂层，施工效果好，该漆干燥迅速，硬度高，打磨性好，附着力佳，不易渗陷，易调易喷，透明底漆适用于实木（或夹板）、贴纸家具；实色底漆，特别适用于刨花板、中纤板制成的家具，使用该漆能提高面漆硬度，减少面漆用量的理想效果，其综合性能之优是一般 PU 底漆所无法比拟的。PE-40 透明底漆，固含特高，填充性特好，易打磨，透明度仅次于 PE-30，性价比特优；PE-113 白底漆，遮盖力好，填充性好，易打磨，性价比特优。PE-30 高固特清底打磨性强，透明度优于 PE-40 透明底。漆 PE-20 特清底、透明度特好、打磨性优，特别适合对透明要求较高深色贴纸的实木家具。

使用方法

(1) 白坯表面如太粗糙，则需对白坯进行干磨去尘，然后对白坯进行有效的封闭，使用本公司封闭底漆“底得宝”刷涂一遍，干后打磨，能有效地清除毛刺，提高底材硬度，加强底材与底漆之间的附着力，减少底漆的用量。

(2) 施工工艺：白坯一打磨一底得宝一打磨一喷涂一 PE 底漆一打磨一喷涂 PU 或各式面漆。

(3) 油漆组成：PE 系列不饱和聚酯底漆由多组份组成：底漆、促进剂（蓝水）引发剂（白水）、稀释剂、分装出售，使用时按重量比正确混合并过滤进行喷涂。

(4) 配比使用：100：0.8-2（蓝水）：1.2-2.5（白水）：30-50（PE 稀释剂）

大面积施工可根据湿度适当配比，将所用底漆对等分成两份。一份加入引发剂（白水），适量稀释搅匀为 A 份；一份加入促进剂（蓝水），适量稀释搅匀为 B 份；备用，喷涂时取同等重量的 A 和 B 混合搅匀，过滤，立即喷涂。

(5) 施工方法：

每次将 A 或 B 等量混合搅匀，以刚好一喷壶为宜，过滤后即喷涂已用“底得宝”封闭好的白坯上，一般喷涂两个“十字”即可，配比正确时，表干时间一般不超过 40 分钟（25℃），出现大的误差时，要反复检查，调整配比以达正常。

PE 底漆参考配比：

温度	主漆	PE 促进剂（蓝水）	PE 引发剂（白水）	PE 稀释剂
30℃ 以上	100	0.8	1.2	30-50
20℃ 以上	100	1.2	1.5	30-50
15℃ 以上	100	1.5	1.8	30-50
15℃ 以下	100	2	2.5	30-50
10℃ 以下	100	2.5	3	30-50

注意事项

- (1)不能用虫胶漆作为 PE 系列的封闭底漆，否则影响底漆的附着力及耐热性。
- (2)蓝白水及稀释剂的用量要根据温、湿度及季节性要求进行调整，环境温度低、施工要快，可适当加大蓝白水的用量，反之则减，当湿度太大而温度变化不大时，加大蓝白水用量效果明显。
- (3)蓝白水加入量也是有限的，加入太少，漆膜胶联不足，硬化慢，打磨困难，综合性能不佳，而加入太多，使漆膜胶联加快，混合后的油漆使用期短，易堵塞喷枪，成膜以后易产生裂纹。
- (4)稀释剂的加入量根据施工条件(白坯形状，温、湿度，喷枪规格，立面喷还是平面喷)的不同而调节，以达到理想的喷涂粘度，涂膜厚度，流平好又无流挂等目的，其加入量宁少勿多，否则会导致干燥及打磨困难。
- (5)连续施工时，应经常用稀释剂清洗喷枪、喷壶及管道，洗净旧漆，然后重新调漆使用，施工完毕必须清洗全套设备，以保证设备能长期正常使用。
- (6)本公司提醒客户切实注意安全生产，使用 PE 系列油漆时，蓝白水不能直接混合，否则会产生强烈爆炸起火，必须按规定分别混合到油漆中并充分搅匀后才能混合到一起。混合后油漆应在 15 分钟内用完，以免造成胶化浪费或堵塞器具。

包装与贮存

4kg、25kg 铁罐包装。在阴凉、干燥通风处贮存，自生产之日起保质期半年。

产品列表

编号	名称	配 PE8002 稀释剂	配蓝水	配白水
PE-112	白底漆	30-50	0.8-2.5	1.2-3
PE-113	白底 A 类漆	30-50	0.8-2.5	1.2-3
PE-114	高固白底漆	30-50	0.8-2.5	1.2-3
PE-40	透明底漆	30-50	0.8-2.5	1.2-3
PE-30	高固特清透明底漆	30-50	0.8-2.5	1.2-3
PE-20	特清漆	30-50	0.8-2.5	1.2-3
PE-60	水晶底漆	30-50	0.8-2.5	1.2-3
PE-123	黑底漆	30-50	0.8-2.5	1.2-3