

HWP10Z

一、产品标准:

项目	指标
	HWP10Z
外观	白色粉末
粘度 mpa.s	40.0-46.0
皂化度%(mol/mol)	86.5-89.0
挥发份%	≤5.0
PH 值	5.0-7.0
灰份%	≤0.5

二、制造方法:

HWP10Z 产品是以醋酸乙烯酯为原料, 经过共聚改性和特殊的醇解方式制成。依靠特殊的聚合醇解工艺, 使其在大分子链上的醋酸基出现序列分布, 即获得嵌段特性, 从而使本产品的分散乳化能力增强, 粘度提高。且有优异的保胶能力和表面活性性能。

三、物化性质:

水溶性: 易溶于水, 水溶液透明。

耐化学性: 在常温下, 其水溶液的 PH 值一般在 5-7 左右, 粘度稳定, 几乎不受弱酸、弱碱或有机溶剂(酯、酮、高级醇、烃类)的影响, 耐油性极高。

混溶性: 其能与淀粉、合成树脂、纤维素的衍生物及各类表面活性剂均能相互混溶且有较好的稳定性。

四、主要用途:

1.在石油化工、涂料、建材、除漆剂、农业化学品、油墨、纺织印染、陶瓷、造纸、化妆品等产品生产中作增稠剂、稳定剂、乳化剂、赋形剂、保水剂、成膜剂等。

2.在合成树脂方面的应用, 具有优异的保胶能力和表面活性性能, 尤其可获得聚合稳定性, 可容易地控制颗粒粒径的大小, 使产品脱单体性优良, 增塑剂吸收性好, 均匀多孔。

3.用于涂料行业中做增稠剂, 可使图层光亮细腻, 不脱粉, 改善流平性能。

五、使用方法:

1、称重: 按聚合配方用量和溶液浓度称取。

2、将计量好的常温溶解水加入溶解槽, 并开启搅拌;

3、由加料孔加入溶解槽, 注意缓慢投料, 以防止结团;

4、搅拌约 30 分钟(搅拌速度以刚好不让固体沉降为宜), 使之充分分散膨润, 水尽量渗透至颗粒中心(注: 若直接将其置入热水(>50℃)中溶解, 颗粒表面则易形成胶层包住颗粒, 阻止水份进入颗粒内部而不利于溶解)。

5、逐渐加热, 在约 30 分钟内升温到 70-80℃(升温要缓慢, 升温过快易起泡溢出, 同时温度不宜过高, 如超过 80℃有凝聚物析出), 然后保温搅拌维持 60 分钟得以充分溶解。

6、冷却: 将热溶液在搅拌状态下冷却到 30℃以下, 所得透明溶液经过滤后放入储槽, 然后取样分析含固量, 准备用于聚合。(注: 夏天气温高时, 如大于 40℃易使储存的溶液呈现“白浊”, 可设置盘管冷却到 25-30℃以下, 以确保聚合过程的重现性)。