

HWP60Z

具有优异的保胶能力和表面活性性能。质量指标如下：

项目	指标
	HWP60Z
外观	固体粉末
粘度 mpa·s	32-38
皂化度%(mol/mol)	78.5-81.5
PH 值	5-7
挥发份%	≤5
灰份%	≤0.5

使用方法：

- 1、称重：按聚合配方用量和溶液浓度称取 HWP60Z。
- 2、将计量好的温度低于 30℃的冷水加入溶解槽中。
- 3、开启搅拌。
- 4、慢慢将 HS-79 由加料孔加入溶解槽内。投料愈慢愈好以防止结团。
- 5、充分搅拌约 30 分钟，以保证尽可能分散膨润(搅拌速度以刚好不让固体沉降为宜)，使水充分渗透至颗粒中心。[注：若直接置入热水(>50℃)中，溶于水的颗粒表面则形成高粘度层，将阻止水的进一步向内扩散溶解。]
- 6、逐渐加热升温到 70-80℃(升温要缓慢，约 30 分钟，温度上升过快易起泡溢出，同时温度不宜过高，如超过 80℃有凝聚物析出)，并保温搅拌维持 60 分钟。
- 7、冷却。将热溶液在搅拌状态下冷却到 30℃以下，即得到透明的溶液，溶液经过滤后放入储槽中，然后取样分析含固量后准备用于聚合。[注：夏天气温高时，如大于 40℃易使贮存的溶液呈“白浊”，拟设置盘管冷却到 25-30℃以下，以确保聚合过程的重现性]。