



ZH53-6

ZD 锌盾封闭剂

产品说明:

由环氧树脂、鳞片状云母氧化铁、防沉淀剂、防锈添加剂、溶剂、固化剂等组成的防锈漆。分甲、乙双组份包装。

主要特征:

系一种屏蔽性较高的涂料。含有较高颜料体积浓度的鳞片状颜料，成膜后颜料能平行定向重叠排列，类似“鱼鳞片”的搭接结构，因此具有较高的封闭性、耐热性和防蚀性能；具有较广泛的配套性。

设计用途:

高固体分防腐涂料，也可作为锌盾冷喷锌、富锌涂料的配套涂层，增加封闭性和防蚀性能。适用于船舶、集装箱、桥梁、煤气罐、港口机械、金属网架、各种钢结构、有色金属、混凝土等。

技术指标:

外观：灰色，无光 密度：
约 1.7
闪点：甲组份：27℃；乙组份：27℃ 涂装方法：
高压无气喷涂、有气喷涂 稀释剂：ZX-03 ZD 锌
盾封闭剂稀释剂 配比：甲组份（漆料）：乙组份
（固化剂）=6：1 熟化期：23±2℃：0.5~1 小
时 适用期：23±2℃：8 小时
干燥时间：23±2℃：表干≤2 小时，实干≤24 小时，完全固化 7 天 理论用量：
0.157~0.21Kg / m²
漆膜厚度：干膜：60~80 微米

与后道油漆涂装间隔:

底材温度	10℃	20℃	30℃
最短	48h	45h	40h
最长	三个月		

表面处理:

表面处理：在涂有车间底漆表面则需要二次除锈，达到 GB/T 8923.1 -2011 标准的 St3 级；涂装有富锌底漆的漆面，如已在大气中长期暴露后，应除去薄锈、油脂和一切污物，粉化的漆面要打磨，并将灰尘除去；保证涂层涂装前清洁。

膜厚注意事项：

若前道油漆为锌盾冷喷锌，喷涂锌盾封闭剂时需严格控制封闭层的膜厚，建议锌盾封闭剂涂层的总膜厚不超过 150um。锌盾封闭剂层膜厚过厚，会影响整体涂层的配套性，可能会产生涂层开裂、掉漆等质量问题。

配套涂料：

前道涂装：锌盾冷喷锌、环氧富锌底漆、环氧锌粉车间底漆、环氧铁红车间底漆、无机硅酸锌车间底漆、乙烯磷化底漆等。后道涂装：环氧厚浆型面漆、环氧（防滑）甲板漆、氯化橡胶面漆、氟碳涂料、聚硅氧烷涂料、丙烯酸面漆、丙烯酸聚氨酯面漆等。

贮存期：

正常条件下 12 个月，到期经检验合格后仍可使用。

注意事项：

(1) 涂装后短时间内受雨淋、结露及水分影响会产生白化现象。如在发白面上直接重复涂装，则层间粘附性差，有剥离危险，所以请用布沾稀释剂除去发白涂面。

(2) 在低温条件下，干燥会明显降低，干燥时间延缓，引起涂膜的种种缺陷，所以在连续 5℃ 以下的气温条件下，不要施工。

(3) 为获得最佳的耐水、耐化学性，固化温度最好在 10℃ 以上。如果相对湿度较高（80—85%），应保持良好的通风，底材温度应高于露点 3℃ 以上；

(4) 气温或底材温度超过 45℃，不宜施工，以免引起起泡、针孔等漆膜缺陷。

安全说明：

使用和处理本品应遵守有关国家或当地政府规定的安全法规。皮肤、眼睛不得

接触本品。施工应穿戴防护用品，并注意通风，避免吸入溶剂蒸汽或漆雾。若不慎溅入眼睛，马上用大量清水冲洗，并到附近医院就诊。应置于儿童触不到的地方。应采取措施防火防爆。

声 明：

上面列出的产品性能应用资料仅供参考，产品实际使用的环境多种多样，有不明之处，请向无锡华东锌盾科技有限公司查询。我们保留修订产品说明书，而无须另行通知的权利。

无锡华东锌盾科技有限公司 版本 2018A6