科思创 Bayhydrol A 145 水性丙烯酸多元醇分散体 高光清漆 色漆及防腐底漆用

类型	水稀释型羟基丙烯酸分散体
供应形式	约 45%于水/溶剂石脑油 100/2-丁氧基乙醇溶液中,用二甲基乙醇胺中和,比率约 45.6:4:4:1.4
用途	与脂肪族聚异氰酸酯混合制备水性双组分清漆和面漆,用于汽车修补、 大型运输工具涂饰和工业涂装。与氨基树脂或封闭聚异氰酸酯混合,制 备水性单组分工业烘烤涂料

产品规格

特性	数值	测量单 位	方法
不挥发组分含量 (1g/1h/125℃/对流烘箱)	45±2	%	DIN EN ISO 3251
粘度 ,23℃(D=40/s)	950±550	mPa.s	DIN EN ISO 3219/A.3
pH 值(1:4 稀释在去离子水中)	8.0±0.5		DIN ISO 976
酸值	10±3	mg KOH/g	DIN EN ISO 2114

其它数据*

特性	数值	测量单位	方法
密度 @20 ℃	约 1.06	g/ml	DIN EN ISO 2811-2
OH 含量(按固体树脂计)	约 3.3	%	DIN EN ISO 2811-2
闪点	约 45	°C	DIN EN ISO 1523

^{*}以上数值为一般信息,并非产品规格的一部分。

溶解性/稀释性

可以用水稀释。与乙二醇醚类和乙二醇醚酯类只是部分混溶。

相容性

适用于制备水性双组分聚氨酯体系的共反应物,可用于脂肪族聚异氰酸酯类,如 Desmodur® N 3600、N 3300、Bayhydur® 3100、VPLS 2150/1、VP LS 2319 和 VP LS 2336。适用于制备单组分工业烘烤涂料的共反应物包括:六甲氧甲基三聚氰胺树脂类、部分醚化的三聚氰胺树脂类,如 Maprenal® MF 904、MF 915、Cymel® 303、325 和 327,以及水性脂肪族聚异氰酸酯类,如 Bayhydur® BL 5140 和 BL 5235。

特性/应用

一般性能

Bayhydrol® A 145 是含羟基官能团的聚丙烯酸分散体,可以用水稀释到施工粘度。本品的粘度主要取决于 pH 值。因为储存过程中 pH 值可能会降低,从而粘度也可能随之下降。通过加入少量 10%二甲基乙醇胺水溶液,其粘度可以恢复到初始值。

Bayhydrol® A 145 具有良好的颜料湿润性和高度的剪切稳定性。实验证明珠磨适合用作研磨设备。只能使用水溶成分很小的颜填料,考虑到可用的颜填料种类繁多,使用时则应对产品的混溶性进行测试。可以通过添加如 BYK® 380 或348 来改善流平性和底材的湿润性。

实验证明 BYK® 011 适合作消泡剂。

施工和配漆设备可以用水、碱性洗涤剂或异丙醇清洗。

双组分工业涂料

Bayhydrol® A 145 与脂肪族聚异氰酸酯混合,可制备室温干燥或80℃ 强制干燥的高光泽面漆。固化后的漆膜坚韧,而且单涂层附着力良好,并具有良好的耐水性和耐溶剂性。如果配制适当,比如本品与 Bayhydur® 3100 混合,其中 NCO/OH 的比为 1.5:1, 适用期约为 3 小时。所配涂料的 pH 值应为7.8~8.3。

将 Bayhydur 或 Desmodur ®混合至研磨料时,要添加增稠剂以保证高剪切效果。实验证明可在基于 Bayhydrol® A 145 的配方中添加约 0.3%的 Acysol® RM 8 (以固体基料计)。

单组分工业烘烤涂料

Bayhydrol® A 145 用来与三聚氰胺树脂类混合制备烘烤涂料,该涂料在施工粘度下,共溶剂含量低于 5%。该体系在 120℃下只用 30 分钟就可以固化。

Bayhydrol® A 145 与氨基树脂的混合比一般为 80:20 (均以固体计)。 考虑到氨基树脂种类繁多,使用时则应对产品的混溶性进行测试。作为含羟基官能团的基料,Bayhydrol® A 145 也适合用作水性脂肪族聚异氰酸酯类(如Bayhydur® BL 5140 和 BL 5235)的共反应物。

OH: NCO 的比率应为 1:1。

为确保那些基于 Bayhydrol® A 145 的单组分涂料体系的储存稳定性, 在制备过程中要将 pH 值调整到约 8.5。

储存

在 5~23℃的原装密封容器中储存, Bayhydrol® A 145 储存稳定性至少 6 个月。Bayhydrol® A 145 在 0℃以下结冰,而且也不排除被损坏的可能性。 所以应防冻储存。

安全:危害鉴定

易燃。对水生物有害,可能对水生环境产生长期不良影响。

应该仔细阅读安全数据表(304240)。它包括标签、运输、储存、产品 使用、产品安全和生态信息。