

P2300 水性饱和聚酯树脂

产品组成：水性聚酯树脂，助溶剂

产品技术指标：

外观	淡黄色透明粘稠液体
固含	70±2%
酸值	15~25 mgKOH/g
羟值	60-100mgKOH/g

使用方法：

P2300 树脂用N、N-二甲基乙醇胺中和后，可直接加水稀释，胺的加入量为树脂量2~3%。本产品同水性氨基树脂配合，经高温烘烤交联固化。推荐使用的交联剂为全醚化的氨基树脂，氨基树脂加入量为聚酯树脂固体量的1/2~6。其固化条件和漆膜性能与所用氨基树脂有关。全甲醚化的氨基树脂配合使用时加入适量的水性酸性催化剂（约占配方总量的0.1~0.3%），可加速固化。（附参考配方1~4）

P2300 树脂还可用直接用作溶剂型同类涂料，性能优于大多数同类溶剂型树脂。

树脂特性：

P2300 树脂为水分散型饱和聚酯树脂，中和后可以用去离子水无限稀释。在弱碱性条件下能稳定地存放，在酸性条件下会沉降分层，这在加入酸性颜料时尤其明显。因此成品漆和稀释后的树脂需在弱碱性条件下保存，推荐pH值为7.5~8.5。涂料的粘度会随pH值升高而增长。

P2300 树脂同氨基树脂交联后漆膜综合性能优异，柔韧性突出，折弯性可达0-1T，耐水煮性和耐溶剂性好，特别推荐用于卷铝、卷钢和印铁等行业，也可用于氨基烤漆和闪光烤漆。

包装规格及储存：

采用高级内涂桶包装，净重200公斤/桶。贮存期为半年。储存时保持通风、干燥，最高储存温度不超过35℃，长期储存时室温不超过28℃。防止日光直接照射。

参考配方 1

水性卷铝涂料配方		综合性能	
P2300 树脂	28.6	铅笔硬度	2H
303-100 氨基树脂（国产）	3~10	附着力	1 级
去离子水	23.7	冲击强度（50Kg.cm）	正反冲通过
pH 调节剂 DMAE	0.6	T 弯	0~1T
润湿剂 Tego270	0.2	耐沸水	2h
消泡剂 Tego825	0.2	耐丁酮擦拭性（1kg）	200 次
防闪蚀剂 ROYBO 60	0.2	耐热性（180℃, 1h）	无变化
附着力助剂 DSM DD-79	1.5	中性盐雾试验（500h）	通过
酸催化剂 BD7732	0~0.2	耐碱性（0.1N, 24h）	无变化
高速搅拌 30 分钟，至分散均匀		耐酸性（0.1N, 24h）	无变化
无树脂白色浆（固含：70%）	30	耐候性（氙灯, 500h），色差	≤3
去离子水	10~5	VOC 含量	190 克/L
合计	100	固化条件	板温 230℃

参考配方 2

水性卷钢涂料配方		综合性能	
P2300 树脂	28.6	铅笔硬度	2H
303-100 氨基树脂 (国产)	5~10	附着力	1 级
去离子水	23.6	冲击强度 (50Kg. cm)	正反冲通过
pH 调节剂 DMAE	0.6	T 弯	0T
润湿剂 Tego270	0.2	耐沸水	2h
消泡剂 Tego825	0.2	耐丁酮擦拭性 (1kg)	200 次
防闪蚀剂 ROYBO 60	0.2	耐热性 (180°C, 1h)	无变化
附着力助剂 DSM DD-79	1.5	中性盐雾试验 (500h)	通过
酸催化剂 BD7732	0~0.2	耐碱性 (0.1N, 24h)	无变化
高速搅拌 30 分钟, 至分散均匀		耐酸性 (0.1N, 24h)	无变化
无树脂白色浆 (固含: 70%)	30	耐候性 (氙灯, 500h), 色差	≤3
去离子水	5	VOC 含量	190 克/L
合计	100	固化条件	板温 230°C

参考配方 3

水性普通烤漆配方		综合性能	
P2300 树脂	28.6	铅笔硬度	2H
303-100 氨基树脂 (国产)	10	附着力	1 级
去离子水	23.7	冲击强度 (50Kg. cm)	正反冲通过
pH 调节剂 DMAE	0.6	柔韧性	1mm
润湿剂 Tego270	0.2	耐沸水	2h
消泡剂 Tego825	0.2	耐丁酮擦拭性 (1kg)	200 次
防闪蚀剂 ROYBO 60	0.2	耐热性 (180°C, 1h)	无变化
附着力助剂 DSM DD-79	1.5	中性盐雾试验 (500h)	通过
高速搅拌 30 分钟, 至分散均匀		耐碱性 (0.1N, 24h)	无变化
无树脂白色浆 (固含: 70%)	30	耐酸性 (0.1N, 24h)	无变化
去离子水	5	耐候性 (氙灯, 500h), 色差	≤3
合计	100	VOC 含量	190 克/L
		固化条件 (160°C)	20min

参考配方 4

水性闪光烤漆配方		综合性能	
P2300 树脂	28.6	铅笔硬度	2H
303-100 氨基树脂 (国产)	10	附着力	1 级
BYK3421 助剂	8	冲击强度 (50Kg. cm)	正反冲通过
去离子水	24.7	柔韧性	1mm
pH 调节剂 DMAE	0.8	耐沸水	2h
润湿剂 Tego270	0.2	耐丁酮擦拭性 (1kg)	200 次
消泡剂 Tego825	0.2	耐热性 (180°C, 1h)	无变化
防闪蚀剂 ROYBO 60	0.2	中性盐雾试验 (500h)	通过
附着力助剂 DSM DD-79	1.3	耐候性 (氙灯, 500h), 色差	≤3
高速搅拌 30 分钟, 至分散均匀		VOC 含量	280 克/L
爱卡水性银浆 10818 (珠海)	5	固化条件 (160°C)	20min
乙二醇丁醚	2.5		
异丙醇	2.5		
银浆预分散后加入			
去离子水	6		
合计	90		